



GEL CYANO 2K / 9030

Fiche Technique

Introduction

La colle **cyanoacrylate gel 9030** est un adhésif bi composant, à prise en jeux, polymérisant rapidement avec d'excellentes caractéristiques de collage sur une grande variété de substrats comprenant les plastiques, les élastomères et les métaux. La **CYANO 2K 9030** est conçue pour l'assemblage de pièces avec des jeux variables ou incontrôlés (jusqu'à 5 mm), ou pour des applications pour lesquelles les débordements d'adhésif doivent être complètement polymérisés.

La consistance gel évite l'écoulement de l'adhésif, même sur des surfaces verticales. La **9030** est également adaptée pour les matériaux poreux tels que bois, papier, cuir et tissu.

Description de la CYANO 2K 9030

Caractéristique	Valeur type
Base chimique	Monomère de Cyanoacrylate d'éthyle
Couleur	Transparent
Viscosité	Gel thixotrope
Temps de travail ou pot-life (s)	90 à 180

Données physiques – Non réticulé

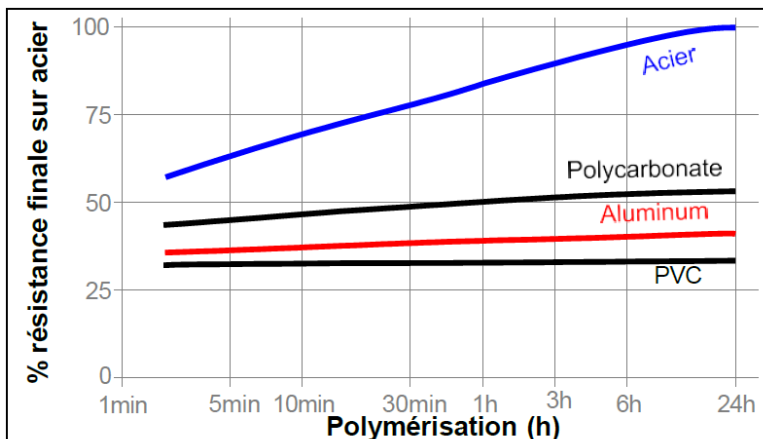
Caractéristique	Valeur type	
	Partie A	Partie B
Couleur	Gel transparent	Liquide incolore transparent
Viscosité ¹ Casson (mPa.s)	150 - 450	10 - 30
Rapport de mélange (volume)	10.0	1.0
Rapport de mélange (poids)	9.0	1.0
Densité ² (g/cm ³)	1.1	N/A

¹Mesuré à 25 ° C, au rhéomètre cône-plan

²Mesuré selon la norme DIN 53217, partie 2-sphère modèle 475 / III

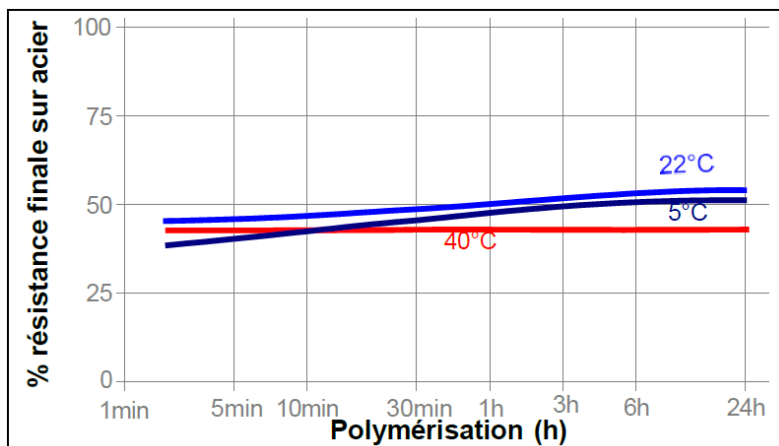
Vitesse de polymérisation en fonction du substrat

La vitesse de polymérisation dépend du substrat utilisé. Le graphique ci-après montre l'évolution de la résistance au cisaillement en fonction du temps sur des éprouvettes en acier comparée à d'autres matières et tests effectués selon ISO 4587.



Vitesse de polymérisation en fonction de la température

La vitesse de polymérisation dépend de la température ambiante. Le graphique ci-dessous montre l'évolution de la résistance au cisaillement en fonction du temps à différentes températures sur des éprouvettes en polycarbonate, tests effectués selon ISO 4587.



Caractéristiques techniques du produit réticulé

Caractéristique	Valeur type
Plage de température d'utilisation (°C)	- 10 à + 40
Résistance à la température (°C)	- 40 à + 100
Résistance à la traction ¹ à 23°C (N/mm ²)	28
Résistance chimique	DMF, acétone, acétonitrile

¹ Mesuré selon la norme ISO 527-3

Caractéristiques techniques du produit réticulé

Caractéristique	Valeur type
Transition vitreuse ¹ (°C)	116
Dureté Shore ²	79 Shore D
Résistance à la traction ³ à 23°C (N/mm ²)	15 - 25
Module d'Young ³ à 23°C (N/mm ²)	1870
Allongement à la rupture ³ (%)	2.5
Coefficient de dilatation linéique ¹ (K ⁻¹)	110 x 10 ⁻⁶
Coefficient de conductivité thermique ⁴ W/(m.K)	0.35
Résistivité volumique ⁵ (Ω.cm)	250 x 10 ¹⁵
Résistivité surfacique ⁵ (Ω)	400 x 10 ¹⁵

¹ Mesuré selon la norme ISO 11359-2

² Mesuré selon la norme ISO 868

³ Mesuré selon la norme ISO 527-3

⁴ Mesuré selon la norme ISO 8302

⁵ Mesuré selon la norme IEC 60093

Résistance à la traction et au cisaillement¹

Type de support	Valeur type (MPa)
Aluminium sans oxyde	9
Acier sablé	21
Surface zinguée bichromatée	9
ABS / PVC ²	8
Matériaux phénoliques	2
PC ²	12
GRP ²	4
Nitrile / Néoprène	1
Bois brut	11
Bois aggloméré	1.5
Cuir	2

¹ Mesuré à 22°C après 24h de polymérisation, selon la norme ISO 4587

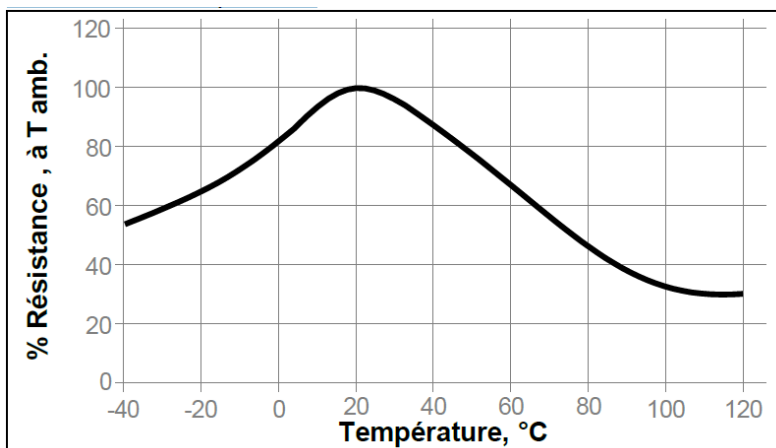
² Rupture de substrat

Performances de tenue à l'environnement

Après polymérisation 1 semaine à 22°C, Eprouvette de cisaillement, ISO 4587: Acier sablé

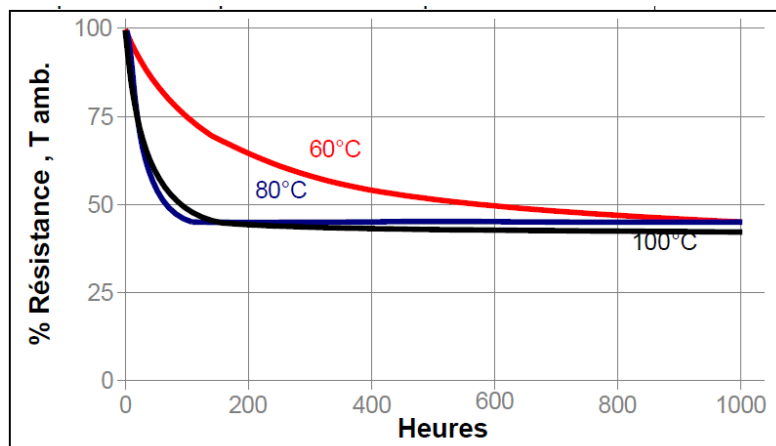
Résistance à chaud

Mesurée à la température



Résistance au vieillissement à chaud

Vieillessement à la température indiquée et mesure après retour à 22 °C



Résistance aux produits chimiques

Vieillessement dans les conditions indiquées et mesure après retour à 22 °C

Agent chimique	°C	% de la résistance initiale conservée après			
		100 h	500 h	1000 h	5000 h
Eau	22	80	70	60	50
Huile moteur	40	85	80	70	65
Essence sans plomb	22	95	90	80	70
Ethanol	22	90	90	90	80
Isopropanol	22	95	95	95	95
98% d'humidité relative	40	45	30	30	5

Eprouvette de cisaillement, ISO 4587: Polycarbonate

Agent chimique	°C	% de la résistance initiale conservée après			
		100 h	500 h	1000 h	5000 h
Eau	22	100	95	95	95
Eau	60	90	70	70	60
98% d'humidité relative	40	95	90	80	75

Préparation de surface

L'état de surface peut influencer sur la résistance et la durabilité du collage. Les surfaces à coller doivent donc dans tous les cas être exemptes de poussière, d'huile, de graisse ou d'autres salissures. Pour cela, utiliser l'AdheCleaner IPA afin de garantir un dégraissage optimal. L'application doit se faire avec chiffon de nettoyage sans peluches. Veuillez également tenir compte du temps d'évaporation du nettoyant utilisé (quelques secondes).

Il est également important de s'assurer qu'aucun agent de démoulage ne soit présent sur les surfaces à coller.

Application

1. Nettoyer les surfaces à l'aide du dégraissant AdheCleaner IPA laissant une surface propre et sèche.
2. A l'application, les parties A et B doivent être mélangées. Le produit peut être appliqué directement mélanger, à partir de la double cartouche équipée d'un mélangeur statique. Rejeter les premiers 1 à 2 cm de cordon extrudé.
3. Appliquer l'adhésif mélangé sur l'une des surfaces à coller. Ne pas étaler le produit à l'aide de tissus ou de brosse. Assembler rapidement. Les pièces doivent être positionner avec précision (le temps d'ajustement étant très court).
4. Maintenir les pièces assemblées jusqu'à l'obtention d'une résistance suffisante pour la manipulation des pièces.
5. Laisser au produit le temps d'atteindre sa résistance maximale avant de solliciter les pièces (typiquement 24 h après assemblage).

Stockage et durée de vie

Conserver le produit dans son emballage d'origine fermé dans un local sec. Certaines informations de stockage peuvent être indiquées sur l'étiquetage de l'emballage.

Conditions optimales de stockage : 2°C à 8°C. Des températures de stockage inférieures à 2°C ou supérieures à 8°C peuvent affecter défavorablement les propriétés du produit. . Pour éviter de contaminer le produit, ne jamais remettre dans son contenant d'origine un produit sorti de son emballage. ADHEKO n'assume aucune responsabilité pour les produits stockés dans d'autres conditions que celles indiquées, ou pour des produits contaminés par une mauvaise utilisation. Pour obtenir des informations supplémentaires, contacter votre Service Technique local ou votre représentant local.

Conditionnement

La **CYANO 2K 9030** est disponible en cartouche bi-composante juxtaposée de 50mL (2 x 25mL).

Santé et sécurité

L'utilisation de ce produit n'est pas recommandée dans des installations véhiculant de l'oxygène pur ou des mélanges riches en oxygène, et il ne doit pas être utilisé comme produit d'étanchéité vis à vis du chlore ou pour d'autres corps fortement oxydants.

Pour obtenir les informations relatives à la sécurité de mise en œuvre de ce produit, consultez obligatoirement la Fiche de Données de Sécurité (FDS)



ADHEKO
Parc GRINNIACO
ZA CHATANAY NORD
38540 Grenay
France
Tel : 04.74.09.82.35
Email : courrier@adheko.com

Notes à l'utilisateur : Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement. Cette fiche annule et remplace toutes les éditions précédentes.