

# Köditec 114



## Colle/Mastic silicone

- Spécialement destiné à des applications nécessitant une résistance aux hautes températures
- Résistance à 250°C en continu et jusqu'à 350°C en pointe (exposition courte)
- Très bonne résistance mécanique
- Très bonne résistance aux huiles moteurs et aux produits réfrigérants
- Convient au collage de vitre des fours de cuisine ou à la réalisation d'éléments de protection / isolation de la chaleur
- Peut être utilisé pour l'étanchéifier des appareils ou éléments soumis à de fortes températures
- FIPG (Formed In Place Gasket) comme joint d'étanchéité humide ou sec dans la fabrication de moteur (carter, cache-culasse, etc.)

Mastic silicone élastique, mono-composant, à prise rapide, exempt de solvants et à très haute résistance thermique. Il est destiné à l'étanchéité, aux collages souples, aux imprégnations et enductions dans de nombreux domaines industriels.

Il présente une excellente adhérence sur une multitude de supports tels que l'aluminium, l'acier, le verre et les tissus de verre, la céramique, le bois, les matières thermoplastiques ou duroplastiques. Ne convient pas pour le collage de métaux électro-zingué et les alliages). Certains matériaux nécessitent l'utilisation de promoteurs d'adhérence.

Le produit présente une très bonne résistance aux vieillissements et conditions climatiques usuelles tout comme une bonne résistance à bon nombre de solvants organiques, d'huiles, carburants, eau, eau salée, acides et bases dilués ainsi que les agents nettoyants.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Base	Caoutchouc silicone de type acétique, vulcanisant avec l'humidité de l'air		
Couleur	Antracite		
Consistance	Pateux, excellente thixotropie et grande facilité d'extrusion		
Densité	≈ 1,16	g/cm <sup>3</sup>	DIN 53 479, 23 ± 2°C
Formation de peau	≈ 5	min	DIN 50 014 - 23°C/50% HR
Dureté Shore A	≈ 50		DIN 53 505*
Résistance à la traction	≈ 2,6	N/mm <sup>2</sup>	DIN 53504 – S3A*
Allongement à la rupture	≈ 300	%	DIN 53 504 - S3A*
Déformation admissible	Max 20	%	En permanence
Module d'élasticité	≈ 0,25	MPa	100% d'allongement, DIN 53 504 - S3A*
Tenue température	≈ - 40 à + 250	°C en continu	+ 350°C en pointe (temps d'exposition court)

(\* ) valeurs mesurées sur le produit vulcanisé après 14 jours de stockage à 23°C et 50% HR (DIN 50 014)



---

**MISE EN OEUVRE**

---

**Température de Travail**  
+ 5°C à + 30°C**Préparation des surfaces**

Les surfaces à étancher ou à jointoyer doivent être propres, sèches, exemptes de poussière ou de tout corps gras. Dans les premières heures qui suivent l'application, éviter des variations de température trop importantes.

Sur certains supports farineux, non absorbants ou matières plastiques, il est possible d'améliorer sensiblement l'adhérence respectivement avec nos primaires Kōrabond HG 76, HG 78 ou HG 77 ou notre dégraissant Kōrasolv GL. A ce sujet, des essais préliminaires sont nécessaires.

**Application**

Le mastic est déposé par extrusion en quantité suffisante entre les matériaux à étancher, à obturer ou à reboucher. Le lissage du cordon doit se faire de préférence dans les premières minutes qui suivent l'application et, dans certains cas, il est possible d'utiliser de l'eau savonneuse pour faciliter cette opération.

La vitesse de vulcanisation du joint est surtout fonction du taux d'hygrométrie de l'air et de la température ambiante.

Pour des applications de collage, il convient de positionner et d'afficher les différents matériaux très rapidement après l'extrusion du mastic et de les maintenir en contact pendant le temps nécessaire à la polymérisation de celui-ci. Ce temps est fonction de la section des joints ainsi que de la teneur en humidité des matériaux et de l'air.

---

**SOLVANTS ET PRODUITS DE NETTOYAGE**

---

Pour le nettoyage du matériel d'application, des taches fraîches ainsi que le dégraissage de supports non poreux tels que le verre, les métaux et certaines matières plastiques utiliser notre Kōrasolv GL.

**Attention :**

Veillez nous consulter pour l'utilisation de ce solvant comme dégraissant pour les matières plastiques présentant un risque de micro-fissurations tel que le polycarbonate.

---

**SECURITE**

---

Eviter le contact direct avec le produit non polymérisé.

Plus particulièrement, pour la protection de vos employés, veuillez respecter les directives concernant l'emploi de substances dangereuses ainsi que les mesures applicables en cas d'accident.

Pour de plus amples renseignements, veuillez lire attentivement la Fiche de Données de Sécurité que nous tenons à votre disposition sur simple demande écrite.

---

**RECOMMANDATIONS PARTICULIERES**

---

**Stockage**

Ne pas stocker plus de 12 mois dans un endroit frais (5°C à 30°C) dans l'emballage d'origine non ouvert  
Ne pas stocker au-delà de 30°C durant une période longue.

---

**CONDITIONNEMENT**

---

Cartouche PE de 310 ml (1 carton = 12 cartouches)  
Autre conditionnement possible sur demande

---

**NUMERO PRODUIT**

---

**C 32447**

**Veillez consulter la Fiche de Données de Sécurité qui est à votre disposition sur simple demande écrite**

**Notes à l'utilisateur :** Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.



**Agence en France**  
**KOMMERLING CHIMIE Sàrl**  
15, rue de la Côte 67700 SAVERNE  
Tél +33 (0)388 025 200 - Fax +33 (0)388 025 218



Internet : [www.koe-chemie.com](http://www.koe-chemie.com)