

# Körapop 225

<b>Généralités</b>	Technologie/Base	polymères modifiés silanes
	Type de produit	adhésif et mastic
	Durcissement	durcissement en présence d'humidité
	Propriétés mécaniques	élastique
	Composants	monocomposant
	Couleur	noir, blanc, gris
	Points forts	grande résistance au froid grande résistance à la chaleur excellente résistance à l'humidité excellente résistance au climat

## Données techniques

### Généralités

<b>Propriétés physiques</b>		
Densité	1,4 g/cm <sup>3</sup>	
Extrait sec en poids	100 %	
température de transition vitreuse	-55 °C	DIN EN ISO 6721-1
résistance volumique	$> 1 \cdot 10^{10} \Omega \cdot \text{cm}$	Methode d'essai Kö 100262
<b>Paramètres et règles d'utilisation</b>		
Température de stockage	5 °C à 25 °C	
Température d'application	5 °C à 35 °C	
pression d'assemblage nécessaire	2 bar à 5 bar	
épaisseur minimale recommandée du film d'adhésif	2 mm	
<b>Durcissement</b>		
temps de formation de peau	25 min	Methode d'essai Kö 100109, climat selon Norme DIN 50014
durcissement en profondeur	3 mm/d	durant les premières 24 h ; climat selon Norme DIN 50014
changement de volume	-3 %	DIN EN ISO 10563
<b>Propriétés de l'adhésif durcit</b>		
dureté Shore-A	42	DIN ISO 7619-1, après 28 jours ; épaisseur de l'échantillon = 6 mm
module de Young à 100 % d'élongation	0,8 MPa	DIN EN ISO 527 / DIN 53 504
résistance à la traction	2,8 MPa	DIN EN ISO 527
élongation à la rupture	500 %	DIN EN ISO 527
module G <sub>10</sub>	1,0 MPa	DIN EN 1465
résistance aux cisaillements	2,6 MPa	DIN EN 1465, substrats : ALU/ALU
résistance au déchirement	20 N/mm	ASTM D624
<b>Conditions d'utilisation</b>		
utilisation	-60 °C à 90 °C	
résistance à court terme à la température	120 °C	60 min



## Propriétés du produit

<b>Applications</b>	Champs d'applications	<p>construction automobile</p> <p>construction</p> <p>applications industrielles</p> <p>transport</p>
<b>Traitement</b>	Substrats appropriés	<p>divers aciers galvanisés</p> <p>alliages d'aluminium variés</p> <p>alliages d'acier variés</p> <p>duroplastiques</p> <p>thermoplastiques (excépté PE, PP, PTFE)</p> <p>matériaux composites variés (par exemple CFRP, GFRP)</p> <p>verre</p> <p>substrats minéraux</p> <p>bois</p> <p>surfaces traitées</p>
	Consistance	<p>résistant au fluage</p> <p>pâteuse</p>
	Traitement préalable de la surface	<p>nettoyée</p> <p>exempte de graisse</p>
	Nettoyage	<p>Körasolv GL</p> <p>Körasolv PU</p> <p>Körasolv WL</p>
	Promoteur d'adhérence ( surface absorbante)	Körabond HG 74 E
	Promoteur d'adhérence ( surface non absorbante)	Körabond HG 83
	Méthode d'application	<p>pistolet à cartouche</p> <p>pistolet à poche</p> <p>système de dosage</p>
	Mise en peinture du produit	mouillé sur mouillé
	Le produit est exempt de	solvant
<b>Nettoyage</b>	Nettoyant pour le matériel d'application	<p>Körasolv GL</p> <p>Körasolv PU</p>
<b>Conseils</b>	Résistance au Rayonnement UV	non approprié pour le collage de verre soumis à une exposition UV permanente. Pour de plus amples informations, merci de bien vouloir nous contacter.
	Micro fissurations	le collage et jointoiment de plastiques, comme PMMA, ABS, polycarbonate, polystyrène choc peuvent provoquer des micro fissurations.
	Compatibilité avec les mousses polystyrènes	non approprié pour les mousses polystyrènes



## Informations complémentaires

### Stockage

Körpop 225 devrait être utilisé durant le temps de conservation conformément à l'unité d'emballage. La stabilité de stockage ne s'applique qu'au matériau stocké dans des conditions appropriées (contenant original fermé, température de stockage recommandée).

### Sécurité

Veuillez lire les fiches de données de sécurité et étiquettes de chaque produit avant utilisation. Les règles de sécurité en vigueur doivent être prises en compte.

### Préparation

Sur certains supports, le recours à un traitement mécanique et/ou à un nettoyant spécifique + primaire peut s'avérer nécessaire afin d'améliorer l'adhérence. Dans ce cas, merci de vous référer au paragraphe "propriétés du produit" de cette fiche technique pour le choix du primaire adapté.

### Utilisation

Pour les paramètres d'utilisation, référez-vous au tableau des données techniques. Les températures basses peuvent causer une hausse temporaire de la viscosité/consistance, ce qui a pour effet de réduire le taux d'extrusion et ralentir le séchage.

### Nettoyage

Nettoyez le matériel immédiatement après l'utilisation. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement. Les nettoyants adéquats sont listés dans le tableau de propriétés du produit. Pour de plus amples informations, merci de bien vouloir nous contacter.

### Dimensionnement

L'épaisseur de mastic recommandé dépend de la déformation maximale attendue. Nous recommandons généralement une épaisseur minimale d'au moins 2 mm.

### Traitement des déchets

Référez-vous à la Fiche de données de sécurité (FDS) pour le traitement approprié des déchets.

**IMPORTANT** : les informations, spécifications, procédures et recommandations fournies (ci-après "informations") se fondent sur notre expérience et nous pensons qu'elles sont exactes. Aucune représentation ou garantie n'est donnée quant à l'exactitude ou l'exhaustivité desdites informations, ni au fait que l'utilisation du produit pourrait éviter des pertes ou des dommages ou obtenir les résultats souhaités. Seul l'acheteur est responsable de tester et de déterminer l'adéquation de tout produit pour l'usage prévu. Les essais devraient être répétés dans le cas d'un quelconque changement de matériaux ou de conditions. Aucun employé, distributeur ou agent n'est habilité à modifier ces faits et proposer une garantie de performance.

**NOTE À L'UTILISATEUR** : en commandant/recevant le produit, vous acceptez les **termes généraux et conditions générales de vente d'H.B. Fuller** applicables dans la région. Veuillez demander une copie si vous ne l'avez pas reçue. Ces termes et conditions contiennent des clauses de non responsabilité de garanties implicites (y compris mais non limitées à des garanties de non responsabilité de bonnes conditions pour une utilisation particulière) et des limites de responsabilités. Tous les autres termes sont rejetés. Dans tous les cas, (1) **la responsabilité globale d'H.B. Fuller** pour toute contestation ou série de contestations correspondantes pouvant résulter dans le contrat, le préjudice (y compris la négligence), la violation des obligations contractuelles, la fausse déclaration, la responsabilité stricte ou autre **est limitée au remplacement des produits concernés ou au remboursement du prix d'achat pour les produits concernés**. (2) H.B. Fuller **n'est pas responsable des pertes de profits, baisses de marges, pertes de contrats, pertes d'affaires, de la défection de clients ou de toute perte indirecte ou consécutive** résultant ou en rapport avec la fourniture de produits. (3) Rien, sous quelque terme que ce soit, n'agira pour exclure ou limiter une quelconque responsabilité pour fraude d'H.B. Fuller, négligence grave ou pour la mort ou blessure personnelle résultant de négligence ou par violation d'un quelconque terme obligatoire implicite, sauf si la loi le permet.