



Colle / Mastic d'étanchéité élastique, mono-composant, exempt de solvant destiné à des applications très diversifiées tels que la carrosserie, la fabrication de containers et véhicules, la climatisation et ventilation, la métallurgie, etc.

- Bonne adhérence sur le verre, bon nombre de métaux, les peintures et les surfaces traitées
- Bonne résistance à l'humidité, aux contraintes climatiques usuelles et à la température de - 40°C à + 90°C en continu (jusqu'à + 120°C en pointe)
- Bonne adhérence sur le bois et ses dérivés, les duroplastiques et thermoplastiques (excepté le PE, PP, PTFE, PS PC et certains ABS) ainsi que les matériaux minéraux.

Base	Polymères polyoxypropylènes polymérisant avec l'humidité de l'air et des supports	
Couleur	Transparent	
Consistance	Pâteuse, très bonne thixotropie et spatulable	
Densité	≈ 1,01 g/cm ³	DIN 53 479
Vitesse de polymérisation	≈ 3 mm (le premier jour) De fortes épaisseurs nécessitent un temps plus long	DIN 50 014 - 23°C/50% HR
Formation de peau	≈ 10 min	DIN 50 014 - 23°C/50% HR
Perte en poids	≈ 1 % (après 14 jours)	DIN 50 014 - 23°C/50% HR
Dureté Shore A	≈ 35 Après 4 semaines (épaisseur 6 mm)	DIN 53 505 - 23°C/50% HR
Allongement à la rupture	≈ 300 %	DIN 53 504 - NSt. S3A
Résistance à la traction	≈ 2,0 N/mm ²	DIN 53 504 - NSt. S3A

Mise en oeuvre

Température de Travail

+ 5°C à + 30°C

Préparation des surfaces

Les surfaces à coller ou à jointoyer doivent être propres, sèches, exemptes de poussière ou de tout corps gras. Stocker les matériaux et travailler de préférence dans des locaux secs et chauffés. La compatibilité et l'adhésion doivent être testées individuellement lors de l'application sur des matières plastiques ou surfaces peintes.

Le MS CRYSTAL peut être utilisé sur bon nombre de supports sans primaire. Pour améliorer l'adhérence sur des matériaux absorbants tels que le bois et le béton, nous recommandons l'emploi de notre Körabond HG 74 E comme agent de barrière. A ce sujet, des essais préliminaires sont nécessaires.

Application

Le mastic est déposé par extrusion de cordons en quantité suffisante entre les matériaux à étancher ou à coller. La quantité à déposer est en fonction de la planéité des supports à assembler et de la force et déformation maximale attendues. L'affichage du contre-matériau ou le lissage du cordon doit impérativement se faire dans la limite du temps de formation de peau (Nous recommandons de ne pas dépasser 10 minutes).

Il est impératif de maintenir un contact suffisant à l'aide d'une fixation mécanique pendant le temps de prise.

Les vitesses de formation d'une peau en surface et de polymérisation sont essentiellement fonction de l'épaisseur du joint, de la température et du taux d'hygrométrie de l'air et des supports.

Remarques

Pour une application au pistolet pneumatique, une pression de 3 à 5 bars sur le produit est conseillée.

Il faut éviter le contact direct du mastic MS CRYSTAL avec des polyuréthanes frais, ce qui pourrait partiellement inhiber la polymérisation dans la zone de contact.

Solvants et produits de nettoyage

Körasolv GL ou Körasolv PU.

Nettoyer les tâches immédiatement après utilisation.

Le produit polymérisé ne peut être enlevé que mécaniquement.

Sécurité

Éviter le contact direct avec le produit non polymérisé.

Plus particulièrement, pour la protection de vos employés, veuillez respecter les directives concernant l'emploi de substances dangereuses ainsi que les mesures applicables en cas d'accident.

Pour de plus amples renseignements, veuillez lire attentivement la Fiche de Données de Sécurité que nous tenons à votre disposition sur simple demande écrite.

Recommandations particulières

Stockage

Ne pas stocker plus de 12 mois dans un endroit frais (10°C à 25°C) dans l'emballage d'origine non ouvert

Ne pas stocker au-delà de 25°C durant une période longue.

Restriction

Ne pas utiliser pour des collages de verre présentant une exposition constante et durable du joint aux UV

Conditionnement

Par carton de 12 cartouches de 310 ml



Adheko SARL
592 rue de la liberté – BP30
01480 JASSANS RIOTTIER
France
Tel : 04.74.09.82.35
Fax : 04.74.60.81.17
Email : courrier@adheko.com

Notes à l'utilisateur : Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement. Cette fiche annule et remplace toutes les éditions précédentes.